

AKTA KILANG DAN JENTERA, 1967
Peraturan-peraturan (Pemberitahu, Perakuan Kelayakan dan Pemeriksaan) Kilang dan Jentera, 1970
Peraturan 7 (1)

PERMOHONAN BAGI:

- a) Kebenaran memasang jentera di bawah Seksyen 36(1) Akta tersebut dan
- b) Mengeluarkan perakuan kelayakan berkenaan dandang stim, pengandung tekanan tak berapi atau mesin angkat, bukan mesin angkat yang dipacu dengan tangan.

SEKSYEN 36 AKTA TERSEBUT

Saya/kami yang bertandatangan di bawah, dengan ini memohon kebenaran memasang jentera yang butir-butirnya diberi di bawah:-

<p>A. BUTIR-BUTIR MENGENAI KILANG</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Nama kilang atau kilang yang dicadangkan atau premis di mana jentera hendak dipasang. 2. Letaknya kilang atau kilang yang dicadangkan atau premis di mana jentera hendak dipasang. 	
<p>B. BUTIR-BUTIR MENGENAI PENDUDUK ATAU PEMUNYA</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Nama 2. Alamat 3. No. Telefon 	

Saya/kami sertakan bersama-sama ini lakar berdimensi/pelan/lukisan menunjukkan butir-butir lengkap mengenai keadaan jentera yang dicadangkan.

Saya/kami sertakan senarai jentera dalam borang-borang yang dilampirkan dan mengaku bahawa jentera-jentera yang tersebut mematuhi kehendak-kehendak Akta tersebut dan peraturan-peraturan yang berkaitan yang dibuat di bawahnya.

Tarikh:

.....
Tandatangan Pengguna atau
Penduduk Kilang Yang Dicapang

Kepada: Pemeriksa Kilang dan Jentera

.....
.....

SENARAI JENTERA

Bil.	Perihal Jentera	Pembuat	No. Siri	Tahun Dibuat	Kuasa Kuda	Pusingan seminit	Jenis Pemacu Misalnya Elektrik / diesel / Lain-lain	Bagi Dandang & Pengandung Tekanan Tak Berapi			Bg. Mesin Angkat	Kebenaran Memasang Diterima Pada
								*Permukaan Memanas atau isian padu	Tekanan Kerja Selamat	No. Pendaftaran atau rujukan fail & Tarikh	Beban Kerja Selamat	

* Permukaan memanas bagi dandang stim hendaklah diberi dalam meter persegi. Isian padu bagi pengandung tekanan tak berapi hendaklah diberi dalam meter padu.